Catálogo Nacional Monumentos Históricos	No. 000064-121
Estado	MÉXICO
Municipio	ECATEPEC DE MORELOS
Inmueble	Templo de Santa Clara de Asís de Santa Clara Coatitla
Dirección	Plaza Juárez s/n, Santa Clara Coatitla 55540
Ubicación	Sala de campanas primer cuerpo
Nombre	Campana Menor Santa Clara (1)
Medidas	Diámetro 41 cm Borde 6.5 cm Altura 30 cm Peso aproximado 40 kg
Autor campana	
Año fundición	1902



Inscripciones, decoraciones	La esquila solamente lleva una inscripción en el pie: "S ^{TA} CLARA" "8-12-1902". La primera parte en relieve, original de la campana, que quiere decir SANTA CLARA, mientras que la fecha segunda está incisa, lo que indica que se hizo después de la fundición.
Toques actuales	
Conservación	Presenta oxidación, excrementos de ave y desgaste leve en el interior de la campana, por el golpeteo del badajo.50 Se toca mediante una soga al badajo. El badajo es esférico, atado en su parte superior con una varilla de acero y en la parte inferior se le colocó un alambre. Se trata de una campana fija con una asa cuadrangular con un orificio, atada con cadenas de acero y alambre a una viga de madera.
Protección	
Propuestas	Falta mantenimiento. Cambiar las cadenas que la sostiene por cuero de chivo y el badajo por uno de fierro rígido.
Autores del	HUIDOBRO COLÍN, Francisco; JIMÉNEZ LUNA, Rodolfo; PINEDA SÁNCHEZ, Clara
registro	Guadalupe
Fecha del registro	30-12-2023

Información completa: Campana Menor Santa Clara (1) Templo de Santa Clara de Asís de Santa Clara Coatitla -		
ECATEPEC DE MORELOS		