

Catálogo Nacional Monumentos Históricos	
Estado	COMUNITAT VALENCIANA
Municipio	ORIHUELA
Inmueble	Monasterio de San Sebastián - Madres Agustinas
Dirección	
Ubicación	Sala de campanas
Nombre	San Sebastián (3)
Medidas	Diámetro 71 cm Borde cm Altura cm Peso aproximado 207 kg
Autor campana	SENAC, LUIS; ORTEGA, JOSÉ
Año fundición	1881
	
Inscripciones, decoraciones	<p>La campana tiene varias asas con cabezas de leones. Seguidamente, en el tercio, dispone de cuatro cordones, agrupados de dos en dos. Entre estos tiene esta inscripción con los nombres de la campana: "MARIA JOSEFA BARBARA SEBASTIANA AÑO 1881•". También tiene un pequeño fragmento de cenefa. Más abajo, también entre cordones, lleva una cenefa. En el medio presenta una cruz de calvario, una imagen de San Agustín, otra de San Antonio de Padua y una de San Sebastián con esta inscripción en latín: "SANTE SEBASTIANE ORA PRO NOBIS". El texto procede de las letanías de los Santos y se traduce como: "SAN SEBASTIÁN RUEGA POR NOSOTROS". En el medio pie y también entre cordones tiene otra inscripción con los autores: "LUIS SENAC Y JOSE ORTEGA". Finalmente lleva una lagartija y dos cordones en el pie.</p>
Toques actuales	Volteo automático.
Conservación	El estado de conservación es bueno. Está instalada en uno de los vanos de la sala de las campanas con yugo de madera de perfil tradicional valenciano y dotada con motor de volteo por impulsos y ballesta para los toques manuales. El badajo está atado y dotado con cable de seguridad.

Protección	Protección genérica por encontrarse en un bien protegido (Bien de Relevancia Local).En consecuencia las intervenciones en las campanas deben ser comunicadas a la Dirección General del Patrimonio Cultural Valenciano adjuntando el proyecto previamente al inicio de los trabajos.
Propuestas	
Autores del registro	ALEPUZ CHELET, Joan
Fecha del registro	31-12-2020

Información completa: [San Sebastián \(3\) Monasterio de San Sebastián - Madres Agustinas - ORIHUELA](#)