

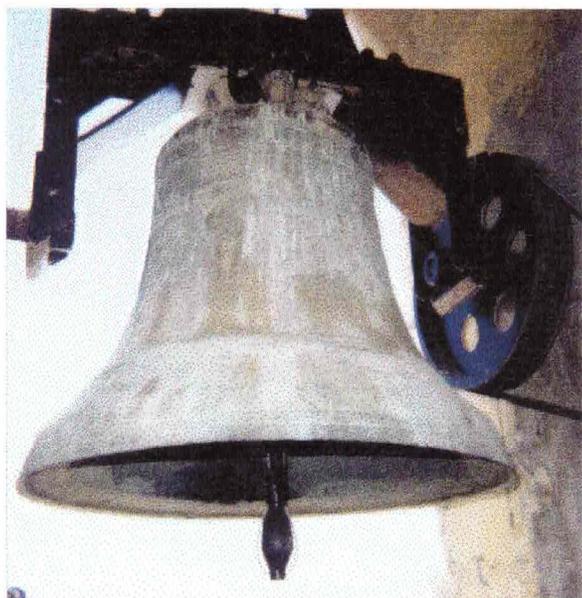


Memoria Técnica del estado actual del campanario y de las obras de restauración a realizar en la Parroquia Basílica de Santa María, en Elche

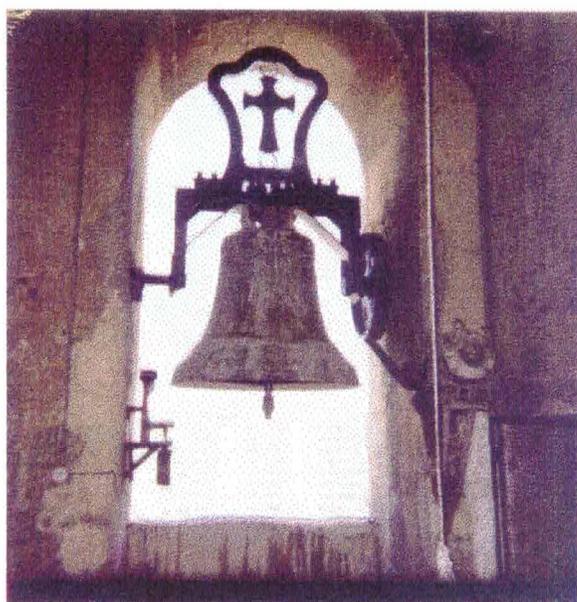
Las campanas de la Basílica de Santa María, conocidas por ser las encargadas de señalar el inicio del "Misteri d'Elx" (declarado como Patrimonio de la Humanidad) se constituyen en un juego de CUATRO campanas históricas en perfecto estado de conservación, con campanas que datan del siglo XVII y XVIII

CAMPANA 1

La Campana mayor, cuyo texto es prácticamente ilegible (solo se llega a comprender parte del nombre de la campana, "MARIA IN COELVM...") data del año 1.719, con un diámetro de 1.220 mm y un peso aproximado de 1.100 Kg se encuentra en perfecto estado, salvo de la suciedad y el óxido del paso del tiempo. No así sus componentes y su electrificación. Como se observa en la fotografía la campana posee un yugo metálico no equilibrado y, aunque el badajo es nuevo y tiene bisagra de rodadura y cable de acero de seguridad, el equipo de volteo mediante motor directo y correas trapezoidales está dando en la actualidad muchos problemas, por los cuales en muchas ocasiones no se puede voltear la campana.



C 1669



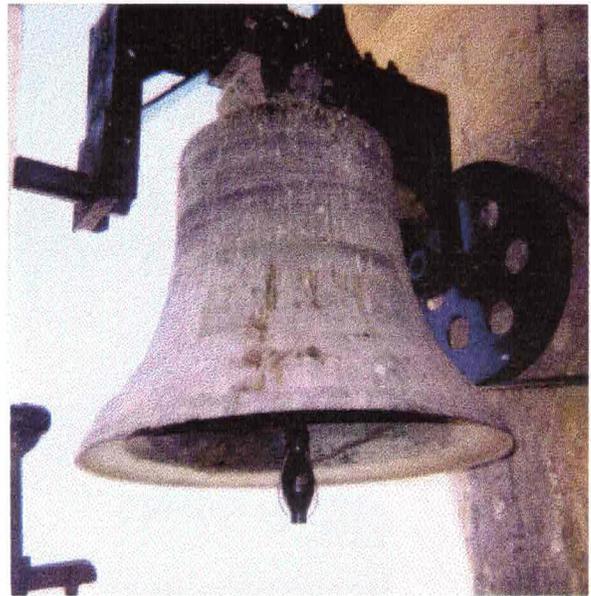
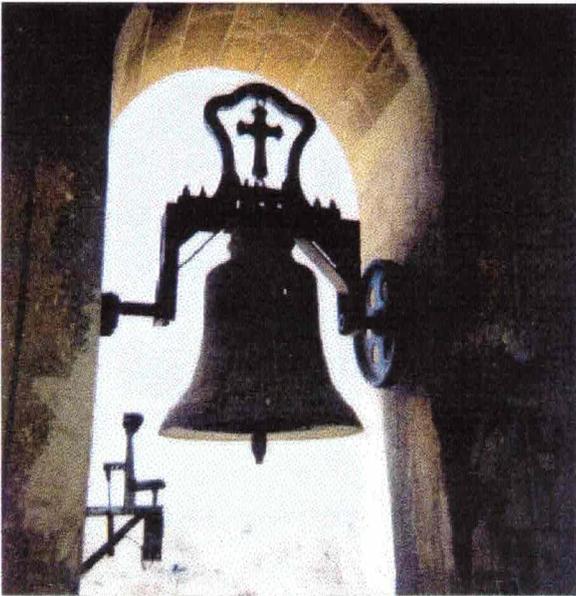
C 1669



Memoria Técnica del estado actual del campanario y de las obras de restauración a realizar en la Parroquia Basílica de Santa María, en Elche

CAMPANA 2

La Campana número 2, cuyo texto también es casi ilegible, data del año 1.719 y mide 1.070 mm de diámetro con un peso aproximado de 750 Kg. Se halla en el mismo estado que la campana mayor, al igual que las dos siguientes. Según se observa en la fotografía, es necesario cambiar el yugo metálico por uno recto de madera e instalar un equipo de volteo de impulsos.



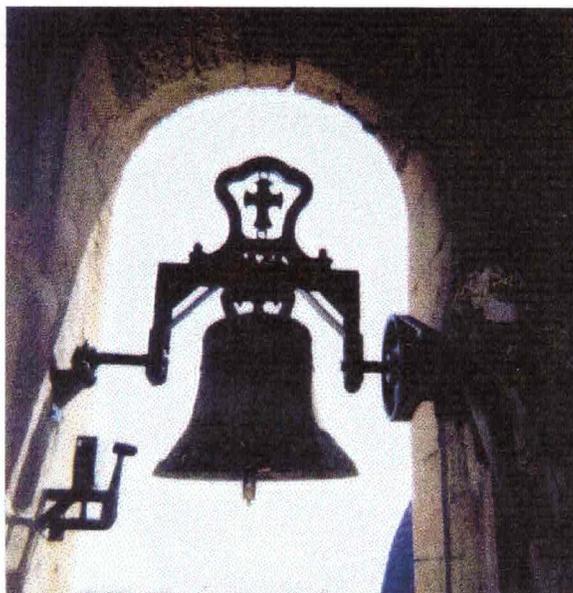
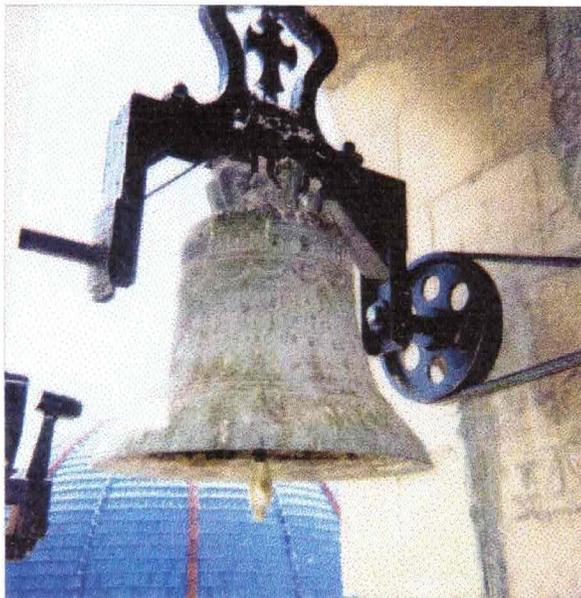
C 1668



Memoria Técnica del estado actual del campanario y de las obras de restauración a realizar en la Parroquia Basílica de Santa María, en Elche

CAMPANA 3

La campana MARÍA BÁRBARA (refundida por la empresa manclús en 1.984) está bien conservada, aunque al haber sido refundida, ha perdido su originalidad (es una campana nueva). De todos modos, a la vez que dotaremos de yugos de madera y equipos de volteo de impulsos a las otras tres campanas que son históricas, equiparemos con los mismos equipos a esta campana para que el tipo de sonido y movimiento sean acordes con el resto del campanario.



C1667

DELEGACIONES:
Albacete-Granada-Alicante-Almería-Madrid.

FABRICA:
Polig.Ind.Oeste.Alcantarilla (Murcia)



- RELOJES MONUMENTALES
- CAMPANARIOS
- VOLTEOS Y REPIQUES ELECTRICOS
- CARILLONES ELECTRONICOS

MURCIA: Alameda de Capuchinos,4 - 30002
Tel.: 968 26 85 11* (6 líneas) Fax: 968 26 88 39

Email: rvalverde@revalsa.com
URL: <http://www.revalsa.com>

Teléfono Atención al Cliente:
902 119 259

Memoria Técnica del estado actual del campanario y de las obras de restauración a realizar en la Parroquia Basílica de Santa María, en Elche

CAMPANA 4

Esta campana (creemos que se llama MARIA) es la más antigua de todo el campanario, ya que data del año 1.684, y mide 680 mm de diámetro con un peso aproximado de 180 Kg. Al igual que el resto de las campanas históricas de la Basílica, y como se puede apreciar en la fotografía, se encuentra en perfecto estado, salvo por el yugo metálico y el motor directo.



c 1666

MATRACA

La matraca existente en el campanario ha sido restaurada por RELOJERIA VALVERDE, SA en Marzo del año 2.001, y en la actualidad sigue tocándose en la Basílica de forma manual.

CENTRAL

MURCIA: Alameda de Capuchinos, 4 - 30002
Tel.: 968 26 85 11*(6 líneas), Fax: 968 26 88 39

DELEGACIONES

ALBACETE: Capitán Cortés, 41 - 02004
Tel.:967 50 48 38, Fax:967 51 27 08

GRANADA: Arabial, 18 - 18003
Tel.: 958 26 57 04, Fax: 958 26 18 64

ALICANTE: Médico Manero Mollá, Apdo. Correos: 129
Tel.: 96 521 08 45

ALMERIA: Ctra. de Ronda - Apdo. Correos:637
Tel.: 950 24 21 58

MADRID: Tomás Breton, 49, A, 6ªA.
Tel.: 91 527 01 41, Fax: 91 527 62 19.

SEVILLA: Próxima instalación.

FABRICA: C/ Esperanza, Parcela A4 - 30820. POLIG. IND.OESTE.
Alcantarilla (MURCIA)
Tel. y Fax,: 968 80 33 54