



PRESUPUESTO:

**CAMBIO YUGO DE MADERA DE SU CAMPANA
ROMANA**

PARROQUIA DE SAN PEDRO
At. Javier Otano

UCITI (PAMPLONA)

Oferta N° 262

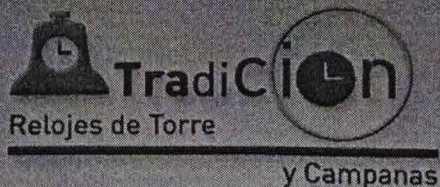
Jueves, 13 de Diciembre de 2012

Cliente: PARROQUIA DE SAN PEDRO
Población: UCITI (PAMPLONA)

CAMBIO YUGO DE MADERA DE SU CAMPANA ROMANA

UD./Kg	DESCRIPCIÓN	P. Ud./Kg. Dto.	Importe
<u>RESTAURACION DE SU CAMPANA DE 1300MM</u>			
1	Yugo de madera preparado para Volteo para su campana de 805 Kg aprox., fabricado en madera TROPICAL secada y tratada, con diseño a elegir, bridas de fijación forjadas en acero, tratado con producto anti-moho, compuesto por abarcones de suspensión, placa final de contrapeso y fijación; eje central interior de acero forjado y calibrado, para dar seguridad y resistencia.	1.890,00 €	1.890,00 €
1	Badajo de bola forjada con acero dulce para la campana, con brazo de madera tropical para golpeo en volteo totalmente controlado, sujeto mediante cintas de cuero y cable de acero de seguridad para evitar cualquier tipo de caída al exterior.	485,00 €	485,00 €
1	Juego de placas de anclaje, para soporte en pared.	78,00 €	78,00 €
1	Limpieza y pulido de la campana, realizado con chorro de arena a baja presión para eliminar tanto la suciedad de la superficie como el óxido, obteniendo su su brillo y coloración original. (OPCIONAL)	176,00 €	176,00 €
<u>MANO DE OBRA DE INSTALACION :</u>			
1	Mano de obra, desmontaje, montaje, instalación, puesta en marcha y desplazamiento.	1.674,00 €	1.674,00 €
TOTAL PRESUPUESTO (I.V.A. NO INCLUIDO)			4.303,00 €

TODOS NUESTROS EQUIPOS TIENEN GARANTIZADO UN SERVICIO POST-VENTA
¡NO DUDE EN CONSULTARNOS NUESTROS CONTRATOS DE MANTENIMIENTO A UNOS PRECIOS
MUY INTERESANTES!



Cliente: PARROQUIA DE SAN PEDRO
Población: UCITI (PAMPLONA)

CONDICIONES GENERALES

IMPUESTOS: I.V.A. No Incluido. Se aplicará el I.V.A. vigente a la facturación.

FORMA DE PAGO: 25% A la bajada, 25 % a la Instalación. Resto 30 y 60 d.f.f domiciliados.
(Imprescindible los 20 dígitos bancarios)

PLAZO DE ENTREGA: 5 semanas a partir de la fecha de recepción del pedido.APROX.

INSTALACION: Incluida la puesta en marcha de nuestros equipos.
No están incluidos los tendidos de cable de alimentación eléctrica.
No están incluidas las obras de albañilería.
No están incluidos los gastos de grúa.
No están incluidas las posibles licencias municipales.
Si estos fuesen necesarios se presupuestarán en una nueva oferta.

GARANTIA: 1 Año contra todo defecto de fabricación.

MANTENIMIENTO: Finalizado el plazo de garantía, les ofreceremos contratación de servicio de asistencia para la conservación preventiva del equipo.

VALIDEZ DE LA OFERTA: 2 meses.

NOTA: Todas las licencias necesarias para acometer este trabajo correrán a cuenta del cliente.

CONFORME PRESUPUESTO

(Firma y sello cliente)

TRADICION EN RELOJES Y CAMPANAS, S.L.L

Fdo: Francisco J. Carretero
Responsable Área Monumental Zona Centro
Móvil: 673 09 45 48
Teléfono: 902 07 50 51