

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	ZARAGOZA
<b>Edificio</b>	Real Monasterio de Cogullada
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Espadaña
<b>Nombre</b>	<b>Campana (1)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 53   Borde 4,6   Altura del bronce 51   Peso Peso aproximado (en kilos)86 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1819
	
<b>Descripción</b>	AÑO # 1819 # SANTA # MARIA # ORA # PRO # NOBIS ##### CRUZ CON PEDESTAL
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Retorcida, el yugo se encuentra en mal estado y dos bridas se encuentran rotas y desajustadas. Las sillas no están niveladas. Campana completamente suelta.
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	Navarro Gil, Ignacio
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Campana \(1\) Real Monasterio de Cogullada - ZARAGOZA](#)