


|   |  |
|---|--|
| <b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b> | CASTILLA Y LEÓN  |
| <b>Municipio</b>                                  | REVILLA DEL CAMPO  |
| <b>Edificio</b>                                   | Parroquia de la Natividad de Nuestra Señora  |
| <b>Dirección</b>                                  |  |
| <b>Localización</b>                               | Sala de Campanas   |
| <b>Nombre</b>                                     | <b>Campana Mayor del Lado Norte (3).</b>   |
| <b>Medidas (cm)</b>                               | Diámetro (en cm) 92   Borde 8   Altura del bronce 99   Peso Peso aproximado (en kilos)451 kg |
| <b>Fundidor</b>                                   | QUINTANA, CAMPANAS   |
| <b>Año fundición</b>                              | 1989   |
|   |            |
| <b>Descripción</b>                                |  |
| <b>Toques</b>                                     |  |
| <b>Conservación, mantenimiento</b>                | Buena Conservación.  |
| <b>Protección</b>                                 |  |
| <b>Propuestas</b>                                 |  |
| <b>Autores de la documentación</b>                |  |
| <b>Fecha</b>                                      |  |

Ficha completa de la campana: [Campana Mayor del Lado Norte \(3\). Parroquia de la Natividad de Nuestra Señora - REVILLA DEL CAMPO](#)