

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	ZARAGOZA
<b>Edificio</b>	Parroquia de San Miguel Arcángel en Casetas
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Espadaña
<b>Nombre</b>	<b>Campana (2)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 65   Borde   Altura del bronce   Peso Peso aproximado (en kilos)159 kg
<b>Fundidor</b>	MURUA, HIJOS DE (VITORIA)
<b>Año fundición</b>	
	
<b>Descripción</b>	
<b>Toques</b>	Horas con repetición y medias desde las 9:00`h hasta las 21:00`h
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Huella del badajo y del electromazo. Palomina
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
<b>Fecha</b>	13-01-2015

Ficha completa de la campana: [Campana \(2\) Parroquia de San Miguel Arcángel en Casetas - ZARAGOZA](#)