

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	LINARES DE MORA
<b>Edificio</b>	Parroquia de la Inmaculada Concepción
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>Santa Ana (1)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 53   Borde 6   Altura del bronce 46   Peso Peso aproximado (en kilos) <b>86</b> kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1729
	
<b>Descripción</b>	<p>La campana está dedicada a Santa Ana, patrona de la localidad, y tiene una inscripción sencilla, combinando el latín en la dedicación "SANCTA ANA" con el castellano del momento de la fundición "AÑO 1729"; por otro lado, en la inscripción relativa a la Sagrada Familia -típico inicio en las campanas del siglo XVIII- "IHS MAR JOSEPH" tenemos el anagrama de Jesús escrito en griego: IHS por IHSUS, como es común en las campanas hasta mitad del siglo XIX, así como el monograma de María y el nombre de José en latín "JOSEPH". Por tanto, la dedicatoria correcta, en latín y griego sería: "IHSUS MARIA JOSEPH SANCTA ANA ANNO 1729", que se traduciría por "JESÚS, MARÍA Y JOSÉ SANTA ANA AÑO 1729". En cuanto a la epigrafía y decoración, es de destacar el detalle en los moldes de las letras, con decoración vegetal y geométrica. Además, tiene dos imágenes de tradición gótica, un Ecce Homo y una Virgen erecta con niño. Hay que señalar, asimismo, que carece de asas, habiendo sido perforada para colocarle los tirantes.</p>
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Posiblemente le serraron las asas al colocar el yugo los HERMANOS PORTILLA, hacia 1950/1960. La campana, mal orientada al tener la cruz hacia el interior, se encuentra bastante sucia de excrementos en su parte interna, por lo que debería ser limpiada
<b>Protección</b>	Protección genérica al encontrarse en un BIC declarado, no obstante debería ser incoado expediente para incluirla en el Inventario General de Bienes Muebles
<b>Propuestas</b>	

<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Santa Ana \(1\) Parroquia de la Inmaculada Concepción - LINARES DE MORA](#)