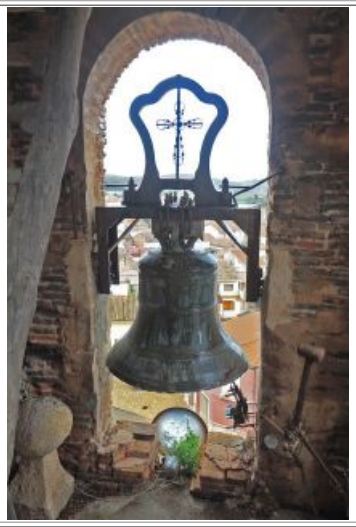
Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	VILLANUEVA DE HUERVA
Edificio	Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles
Dirección	Calle Iglesia 50153
Localización	Sala de campanas, vano de la ventana
Nombre	**Nuestra Señora de los Ángeles (3)**
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 105.5 | Borde 11 | Altura del bronce 87 | Peso Peso aproximado (en kilos)680 kg
Fundidor	DE ARGOS, ANTONIO
Año fundición	1805
	
Descripción	La campana tiene en el hombro dos cordones (uno es de puntos) y una cenefa. En el tercio tenemos una inscripción con los nombres a los que va dedicada, entre cuatro cordones planos agrupados de dos en dos y una guirnalda con motivos vegetales, que reza: “NVESTRA SEÑORA DE LOS ANGELES? SANTA ANA? Y SAN BLAS? ANO DE I8O5?”. En el año, la I mayúscula en sustitución del 1, muy utilizado entre los siglos XVII hasta bien avanzado el XIX y el 0 es una O. Escrito en la actualidad sería: "1805". En el medio y al exterior presenta una custodia. Tres cordones van por el centro. Al interior podemos ver, una inscripción en latín en una cartela rectangular decorada, con la marca de fábrica, que dice: “A?TO?IVS DE ARGOS FECIT”, que traducido y escrito en la actualidad sería: “ANTONIO DE ARGOS ME HIZO”. En el medio pie hay tres cordones y en el pie, otros tres cordones.
Toques	Horas con repetición, además interviene en todos los toques litúrgicos
Conservación, mantenimiento	Huella del badajo y electromazo. Canto picado. Palomina
Protección	Protección genérica al encontrarse en un BIC declarado
Propuestas	
Autores de la documentación	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando

Fecha	05-04-2016

Ficha completa de la campana: Nuestra Señora de los Ángeles (3) Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles - VILLANUEVA DE HUERVA