

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	COMUNIDAD DE MADRID
<b>Municipio</b>	ALCORCÓN
<b>Edificio</b>	Parroquia de Santa María la Blanca
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>Nuestra Señora de los Remedios (2)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 65   Borde   Altura del bronce   Peso Peso aproximado (en kilos)159 kg
<b>Fundidor</b>	QUINTANA, CAMPANAS
<b>Año fundición</b>	1999
<b>Descripción</b>	
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	ESCRIBANO HERNÁNDEZ, Julio
<b>Fecha</b>	2008

Ficha completa de la campana: [Nuestra Señora de los Remedios \(2\) Parroquia de Santa María la Blanca - ALCORCÓN](#)