

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	MAGALLÓN
Edificio	Parroquia de San Lorenzo
Dirección	
Localización	
Nombre	Campana (2)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 64 Borde 0 Altura del bronce Peso Peso aproximado (en kilos)152 kg
Fundidor	
Año fundición	
Descripción	Ficha técnica de Salvador MANCLÚS (1969) de un yugo metálico, un volteo eléctrico automático y un medio vuelo automático para campana de 150 kg.
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [Campana \(2\) Parroquia de San Lorenzo - MAGALLÓN](#)