Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	COMUNITAT VALENCIANA
Municipio	ARAS DE LOS OLMOS
Edificio	Nuestra Señora de los Ángeles
Dirección	
Localización	interior templo
Nombre	**Señalera (0)**
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 21 | Borde | Altura del bronce | Peso Peso aproximado (en kilos)5 kg
Fundidor	PORTILLA, HERMANOS (GAJANO)
Año fundición	1990
Descripción	
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: Señalera (0) Nuestra Señora de los Ángeles - ARAS DE LOS OLMOS