

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	MORA DE RUBIELOS
<b>Edificio</b>	Parroquia de Santa María
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>Andrés (2)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 48   Borde 5   Altura del bronce 37   Peso Peso aproximado (en kilos)64 kg
<b>Fundidor</b>	ROSES E HIJO, VICENTE
<b>Año fundición</b>	1904
	
<b>Descripción</b>	Posee una sencilla decoración. Las asas son antropomórficas, en forma quizás de ancianos barbudos. En el tercio figuran la advocación y el año de fundición: "ANDRES ANO I904", bajo ellos una guirnalda con tracerías neogóticas, mientras que una sencilla cruz al exterior y el escudo de los fabricantes en el interior completan la campana.
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	Genérica, al estar dentro de un bien protegido
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Andrés \(2\) Parroquia de Santa María - MORA DE RUBIELOS](#)