

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	CIUDAD DE MÉXICO
<b>Municipio</b>	AZCAPOTZALCO
<b>Inmueble</b>	Parroquia de Santa María Malinalco, Azcapotzalco
<b>Dirección</b>	Galeana, Sta Maria Maninalco 02050
<b>Ubicación</b>	Espadaña Poniente
<b>Nombre</b>	<b>Campana (2)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 83 cm   Borde cm   Altura cm   Peso aproximado 331 kg
<b>Autor campana</b>	
<b>Año fundición</b>	2003
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	ALONSO MONTOYA, Edgar; QUINTANAR BASURTO, Luis Armando
<b>Fecha del registro</b>	07-07-2019

Información completa: [Campana \(2\) Parroquia de Santa María Malinalco, Azcapotzalco - AZCAPOTZALCO](#)

PDF (02-07-2026)