

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	PUEBLA
<b>Municipio</b>	OCOYUCAN
<b>Inmueble</b>	Parroquia de Santa Clara Ocoyucan
<b>Dirección</b>	
<b>Ubicación</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Campana (3)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 100.5 cm   Borde cm   Altura cm   Peso aproximado 588 kg
<b>Autor campana</b>	
<b>Año fundición</b>	2020
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	Campana de autor anónimo, que sustituye una anterior de 1820 aproximadamente, y de tamaño algo menor. En la parte alta lleva en relieve una cenefa a modo de corona de espinas. En el medio una Virgen de Guadalupe en altorrelieve. En el medio pie dice "PARROQUIA DE SANTA CLARA ENERO 2020"
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	Pintada de purpurina. Cuelga de cadena. Badajo nuevo de bola de latón, algo alto. Tiene un aro de metal que toca la campana antes que la bola.
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	
<b>Fecha del registro</b>	

Información completa: [Campana \(3\) Parroquia de Santa Clara Ocoyucan - OCOYUCAN](#)

PDF (24-05-2026)