

|                                                |                                                                                                                                                    |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b> |                                                                                                                                                    |
| <b>Estado</b>                                  | AGUASCALIENTES                                                                                                                                     |
| <b>Municipio</b>                               | AGUASCALIENTES                                                                                                                                     |
| <b>Inmueble</b>                                | Santuario de Nuestra Señora de Guadalupe                                                                                                           |
| <b>Dirección</b>                               |                                                                                                                                                    |
| <b>Ubicación</b>                               |                                                                                                                                                    |
| <b>Nombre</b>                                  | <b>Campana Guadalupe Mayor</b>                                                                                                                     |
| <b>Medidas</b>                                 | Diámetro 200 cm   Borde 12 cm   Altura 170 cm   Peso aproximado 4632 kg                                                                            |
| <b>Autor campana</b>                           |                                                                                                                                                    |
| <b>Año fundición</b>                           | 1912                                                                                                                                               |
| <b>Inscripciones, decoraciones</b>             | "ESTA MARIA DE GUADALUPE MADRE DE LA NACION MEXICANA<br>PATRONA DE LA AMERICA LATINA<br>AGUASCALIENTES 12 DE JULIO DE 1912<br>PBRO FERMIN RAMIREZ" |
| <b>Toques actuales</b>                         |                                                                                                                                                    |
| <b>Conservación</b>                            |                                                                                                                                                    |
| <b>Protección</b>                              |                                                                                                                                                    |
| <b>Propuestas</b>                              |                                                                                                                                                    |
| <b>Autores del registro</b>                    | RAYGOZA, Alejandro (Chapulín) CAMPANEROS DE AGUASCALIENTES / FACEBOOK                                                                              |
| <b>Fecha del registro</b>                      | 13-01-2024                                                                                                                                         |

Información completa: [Campana Guadalupe Mayor Santuario de Nuestra Señora de Guadalupe - AGUASCALIENTES](#)

PDF (02-08-2026)