

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	AGUASCALIENTES
<b>Municipio</b>	AGUASCALIENTES
<b>Inmueble</b>	Ex-Hacienda de San José de Cieneguilla
<b>Dirección</b>	
<b>Ubicación</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>Campana Santa Cruz (3)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 60 cm   Borde 0 cm   Altura cm   Peso aproximado 125 kg
<b>Autor campana</b>	
<b>Año fundición</b>	1799
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	Santa cruz Año:1799
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	CAMPANEROS DE SAN MARCOS / FACEBOOK
<b>Fecha del registro</b>	19-10-2024

Información completa: [Campana Santa Cruz \(3\) Ex-Hacienda de San José de Cieneguilla - AGUASCALIENTES](#)

PDF (28-05-2026)