

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	AGUASCALIENTES
<b>Municipio</b>	AGUASCALIENTES
<b>Inmueble</b>	Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos
<b>Dirección</b>	Calle Félix de la Paz, San Pablo 20050
<b>Ubicación</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>Esquila (10)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 0 cm   Borde 0 cm   Altura cm   Peso kg
<b>Autor campana</b>	
<b>Año fundición</b>	
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	CAMPANEROS DE SAN MARCOS / FACEBOOK
<b>Fecha del registro</b>	02-09-2024

Información completa: [Esquila \(10\) Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos - AGUASCALIENTES](#)

PDF (09-07-2026)