

Catálogo Nacional Monumentos Históricos	
Estado	AGUASCALIENTES
Municipio	AGUASCALIENTES
Inmueble	Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos
Dirección	Calle Félix de la Paz, San Pablo 20050
Ubicación	Sala de campanas
Nombre	Esquila (12)
Medidas	Diámetro 0 cm Borde 0 cm Altura cm Peso kg
Autor campana	
Año fundición	
Inscripciones, decoraciones	
Toques actuales	
Conservación	
Protección	
Propuestas	
Autores del registro	CAMPANEROS DE SAN MARCOS / FACEBOOK
Fecha del registro	02-09-2024

Información completa: [Esquila \(12\) Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos - AGUASCALIENTES](#)

PDF (10-09-2026)