

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	JALISCO
<b>Municipio</b>	ATOTONILCO EL ALTO
<b>Inmueble</b>	Parroquia de San Miguel Arcángel
<b>Dirección</b>	C. Garibi Rivera 19, Centro 47750
<b>Ubicación</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Esquila Nuestra Señora de San Juan de los Lagos (2)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 65 cm   Borde 0 cm   Altura cm   Peso aproximado 159 kg
<b>Autor campana</b>	FUNDIDORA SAN JUAN DE LAURO ARTEAGA E HIJOS
<b>Año fundición</b>	2024
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	"FUNDIDA POR LAURO ARTEAGA LEYVA E HIJOS A INICIATIVA DEL SR. CURA JUAN MARTIN GONZALEZ DAVALOS"
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	CAMPANEROS DE SAN MARCOS / FACEBOOK
<b>Fecha del registro</b>	08-02-2025

Información completa: [Esquila Nuestra Señora de San Juan de los Lagos \(2\) Parroquia de San Miguel Arcángel - ATOTONILCO EL ALTO](#)

PDF (24-05-2026)