

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	AGUASCALIENTES
<b>Municipio</b>	AGUASCALIENTES
<b>Inmueble</b>	Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos
<b>Dirección</b>	Calle Félix de la Paz, San Pablo 20050
<b>Coordenadas</b>	21.894456221613517 -102.2980563846602
<b>Descripción</b>	
<b>Campanas y esquilas</b>	
<b>Fotos</b>	4
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	FLORES, Luis / FACEBOOK
<b>Fecha del registro</b>	01-06-2022

## Campanas actuales

Localización	Campana	Fundidor	Año	Diámetro	Peso
Sala de campanas	<a href="#">Campana Santísimo (1)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Campana San Francisco (2)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Campana (3)</a>		2012		
Sala de campanas	<a href="#">Campana (4)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Campana (5)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Campana (6)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Campana (7)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Campana Santo Niño (8)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Campana (9)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Esquila (10)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Campana (11)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Esquila (12)</a>				

Sala de campanas	<a href="#">Esquila Inmaculada (13)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Campana San Martín de Porres (14)</a>				
Sala de campanas	<a href="#">Esquila (15)</a>				

Información completa: [Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos - AGUASCALIENTES \(AGUASCALIENTES\)](#)

PDF (21-05-2026)