



Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	NONASPE / NONASP
Edificio	Ermita de la Mare de Déu de les Dos Aigües - Ermita de la Virgen de las Dos Aguas
Dirección	
Localización	
Nombre	Campana (1)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 34 Borde 3,5 Altura del bronce Peso aproximado (en kilos)23 kg
Fundidor	
Año fundición	1850ca
Descripción	
Fotos	1
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [Campana \(1\) Ermita de la Mare de Déu de les Dos Aigües - Ermita de la Virgen de las Dos Aguas - NONASPE / NONASP](#)

PDF (30-08-2026)