

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	CASTILLA-LA MANCHA
<b>Municipio</b>	VILLAPALACIOS
<b>Edificio</b>	San Sebastián
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	campanario
<b>Nombre</b>	<b>Nuestra Señora (3)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 50   Borde   Altura del bronce   Peso Peso aproximado (en kilos) <b>414</b> kg
<b>Fundidor</b>	DE LLAMA, PEDRO
<b>Año fundición</b>	1595
	
<b>Descripción</b>	-OVIS * SANTA* MARIA * INT--- ANNO *cruz* 1505 TLEO * ECCE * CRVCEM * DOMINI * FVG
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	MARTÍNEZ ROIG, Eliseo
<b>Fecha</b>	17-06-2015

Ficha completa de la campana: [Nuestra Señora \(3\) San Sebastián - VILLAPALACIOS](#)