

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	BORDÓN
<b>Edificio</b>	Iglesia Parroquial de Nuestra Señora de la Carrasca
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Sala de las campanas
<b>Nombre</b>	<b>María de la Araña (1)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 84   Borde 5   Altura del bronce 62   Peso aproximado (en kilos)343 kg
<b>Fundidor</b>	DE ARGOS, ANTONIO
<b>Año fundición</b>	1791
<b>Descripción</b>	La campana presenta una pequeña cenefa con triángulos decorados y guirnalda con flores y otros motivos vegetales. También tiene una inscripción en latín y español: "SANCTA MARIA DE LA ARAÑA ORA PRONOBIS ANNO I79I". Esta contiene una sencilla invocación a la Virgen de la Araña que procede de las diversas letanías y el año de fundición. En español sería: "SANTA MARÍA DE LA ARAÑA RUEGA POR NOSOTROS AÑO 1791". En el medio tiene una guirnalda con motivos geométricos y flores, una cruz con pedestal y una imagen de la Virgen. Motivos como las flores que cuelgan de la guirnalda, así como la cruz son característicos de la familia Argos y podría atribuirse la campana a Antonio de Argos.
<b>Fotos</b>	10
<b>Toques</b>	Repique y bandeo automático. Toques horarios.
<b>Conservación, mantenimiento</b>	La campana está instalada en el vano que tradicionalmente ha ocupado en la sala de las campanas con un yugo de chapa metálica que imita el perfil de los tradicionales de madera de origen valenciano. Está motorizada con electromazo monofásico y tiene un motor de bandeo por impulsos. Igualmente presenta un badajo atado y reforzado con cable de seguridad.
<b>Protección</b>	Protección genérica al encontrarse en un inmueble protegido. No obstante debería incoarse expediente para incluir la campana en el Inventario General de Bienes Muebles, debido a su interés.
<b>Propuestas</b>	Sería conveniente dotarla con un yugo nuevo de madera de perfil tradicional local conocido por fotografías antiguas del archivo Cabré no solo para recuperar la tradición local, sino también como medio de preservación de la campana, que tiene alto interés patrimonial.
<b>Autores de la documentación</b>	ALEPUZ CHELET, Joan; RUIZ i ENGRA, Toni; SARRIÓ ANDRÉS, Pau
<b>Fecha</b>	19-09-2015

Ficha completa de la campana: [María de la Araña \(1\) Iglesia Parroquial de Nuestra Señora de la Carrasca - BORDÓN](#)