

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	MALLÉN
<b>Edificio</b>	Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Campana del reloj (A)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 60   Borde   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)125 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	
<b>Descripción</b>	
<b>Fotos</b>	0
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Campana del reloj \(A\) Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles - MALLÉN](#)

PDF (13-06-2026)