

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	ALLOZA
Edificio	Parroquia de la Purísima Concepción
Dirección	
Localización	Sala de campanas
Nombre	Campana (2)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 125 Borde 13 Altura del bronce 96,5 Peso aproximado (en kilos)1131 kg
Fundidor	COLINAS, LOS (SIGÜENZA)
Año fundición	1924
Descripción	
Fotos	11
Toques	Repiques y bandeos. Toque automático con el electromazo. Horas
Conservación, mantenimiento	Huella del badajo y electromazo. Canto picado. Palomina. Dos fuertes golpes en (00) y (06) donde suele golpear el badajo.
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
Fecha	12-08-2019

Ficha completa de la campana: [Campana \(2\) Parroquia de la Purísima Concepción - ALLOZA](#)

PDF (15-09-2026)