

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	PUEBLA
<b>Municipio</b>	OCOYUCAN
<b>Edificio</b>	Parroquia de Santa Clara Ocoyucan
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Esquila Santa María (2)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 79   Borde   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)285 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1851
<b>Descripción</b>	<p>La esquila tiene dos inscripciones, la primera en latín, la segunda en español. En la parte superior dice "SA?CTA MARIA ORA PRO ?OBIS A?O 1851". La utilización de las N invertidas es característica del siglo anterior, mientras que la utilización de l es ya un signo de modernidad (la campana menor utiliza como todas las campanas más antiguas la I mayúscula). Debieron escribir A??O, mientras que la utilización de SA?CTA es muy correcta.</p> <p>En la parte inferior dice "SE HIZO ESTA OBRA SIE?DO ALCALDE Iº DON JULIA? ZE?TLE".</p> <p>Como es habitual en México no figura el nombre del fundidor.</p>
<b>Fotos</b>	3
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	<p>Pintada de purpurina.</p> <p>Defectos de fundición.</p> <p>Orlas y asas pintadas de color ocre, el resto pintado de purpurina.</p>
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Esquila Santa María \(2\) Parroquia de Santa Clara Ocoyucan - OCOYUCAN](#)

PDF (20-06-2026)