

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	PANIZA
<b>Edificio</b>	Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	Campanario inferior
<b>Nombre</b>	<b>Nuestra Señora de los Ángeles (B)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 109   Borde 10,5   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)750 kg
<b>Fundidor</b>	ARGOS Y COMPAÑÍA, ANDRÉS DE
<b>Año fundición</b>	1881
<b>Descripción</b>	La campana está dedicada a la patrona de la localidad, que también preside el Altar Mayor en una magnífica pintura del siglo XVI, realizado por el aragonés Pedro de Aibar. La inscripción figura entre cinco cordones agrupados en dos y tres y una cenefa que dice: "DEDICADA A NUESTRA SRA DE LOS ANGELES PATRONA DE PANIZA". En el medio hay una cruz decorada sobre pedestal. Más abajo, en una cartela de dos alturas, poco visible por culpa de una viga de la estructura metálica pegada a la campana, aparece la marca de fábrica, el párroco y el alcalde que había en aquella época, seguido del año de fundición, que dice en la de arriba: "CONSTRUIDA / POR ANDRES AR / GOS Y COMPAÑÍA", en la de abajo: "SIENDO CURA PARROCO / D ANSELMO LAPUERTA / Y ALCALDE D FRANCISCO / SERRANO AÑO DE 1881". En el medio pie hay tres cordones y más abajo en el pie una cenefa y varios cordones finos apenas visibles por la costra.
<b>Fotos</b>	15
<b>Toques</b>	Litúrgicos. Da las horas y acompaña con las medias
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Huella del badajo y electromazo. Palomina. Varios golpes. Fina costra
<b>Protección</b>	Protección genérica por encontrarse en un BIC declarado
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
<b>Fecha</b>	04-12-2021

Ficha completa de la campana: [Nuestra Señora de los Ángeles \(B\) Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles - PANIZA](#)

PDF (03-06-2026)