

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	AGÓN
Edificio	Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles
Dirección	
Localización	
Nombre	Campana (1)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 56 Borde 0 Altura del bronce Peso aproximado (en kilos)102 kg
Fundidor	
Año fundición	
Descripción	Según ficha técnica de Salvador MANCLÚS (1969) campana de 100 kg dotada de yugo metálico y accesorios, y de volteo eléctrico.
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [Campana \(1\) Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles - AGÓN](#)

PDF (22-06-2026)