

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	COMUNIDAD DE MADRID
<b>Municipio</b>	MADRID
<b>Edificio</b>	ORGANERIA ESPAÑOLA S. A. (OESA)
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Nuestra Señora del Carmen</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 70   Borde 0   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos) <b>198</b> kg
<b>Fundidor</b>	MANCLÚS, SALVADOR
<b>Año fundición</b>	1962
<b>Descripción</b>	Ficha técnica de campana nueva de 198 kg con badajo. Marca "OESA - ESPAÑA" sin indicación de lugar de destino. "NTRA SRA DEL CARMEN FUNDIOSE ESTA CAMPANA SIENDO PARROCO D ALFREDO PASCUAL AÑO DEL SEÑOR MCMLXII"
<b>Fotos</b>	0
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Nuestra Señora del Carmen ORGANERIA ESPAÑOLA S. A. \(OESA\) - MADRID](#)

PDF (04-07-2026)