

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	GARGALLO
<b>Edificio</b>	Ermita de San Blas
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	
<b>Nombre</b>	<b>San Blas</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 35.5   Borde 0   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)25 kg
<b>Fundidor</b>	MANCLÚS, SALVADOR
<b>Año fundición</b>	1963
<b>Descripción</b>	Ficha técnica de campana de 25 kg con yugo metálico, cigüeña, cojinetes corrientes, badajo e inscripción. "SANCTE BLASII ORA PRO NOBIS M. G. S. 1.963"
<b>Fotos</b>	0
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [San Blas Ermita de San Blas - GARGALLO](#)

PDF (24-06-2026)