Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	AGUASCALIENTES
Municipio	AGUASCALIENTES
Edificio	Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos
Dirección	Calle Félix de la Paz, San Pablo 20050
Localización	Sala de campanas
Nombre	**Campana Santísimo (1)**
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 0 | Borde 0 | Altura del bronce | kg
Fundidor	
Año fundición	
Descripción	"SANTISIMO"
Fotos	1
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	CAMPANEROS DE SAN MARCOS / FACEBOOK
Fecha	02-09-2024

Ficha completa de la campana: Campana Santísimo (1) Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos - AGUASCALIENTES

PDF (26-06-2026)