

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	AGUASCALIENTES
<b>Municipio</b>	AGUASCALIENTES
<b>Edificio</b>	Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos
<b>Dirección</b>	Calle Félix de la Paz, San Pablo 20050
<b>Localización</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>Campana (6)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 0   Borde 0   Altura del bronce   kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	
<b>Descripción</b>	
<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	CAMPANEROS DE SAN MARCOS / FACEBOOK
<b>Fecha</b>	02-09-2024

Ficha completa de la campana: [Campana \(6\) Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos - AGUASCALIENTES](#)

PDF (21-06-2026)