

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	AGUASCALIENTES
Municipio	AGUASCALIENTES
Edificio	Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos
Dirección	Calle Félix de la Paz, San Pablo 20050
Localización	Sala de campanas
Nombre	Esquila (15)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 0 Borde 0 Altura del bronce kg
Fundidor	
Año fundición	
Descripción	
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	
Fecha	

Ficha completa de la campana: [Esquila \(15\) Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos - AGUASCALIENTES](#)

PDF (27-06-2026)