

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	RUBIELOS DE MORA
<b>Edificio</b>	Convento de las Madres Agustinas
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Campana</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 0   Borde 0   Altura del bronce   kg
<b>Fundidor</b>	FERRER
<b>Año fundición</b>	1827
<b>Descripción</b>	<p>“En 1827 se trajo de Valencia la campana grande, terminada por Pedro Ferrer el día 11 de enero. Dicha campana pesaba 6 arrobas y 35 libras y costó 820 reales de vellón y 32 maravedíes, habiendo fundido la vieja que pesaba 6 arrobas y 16 libras.”</p> <p>Las madres agustinas de la villa de Rubielos de Mora. 375 años de arte e historia. David Montolio Torán y David Igual Tomás. Basado en la transcripción de archivos de Rafael Brun.</p>
<b>Fotos</b>	0
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Campana Convento de las Madres Agustinas - RUBIELOS DE MORA](#)

PDF (24-05-2026)