

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	ARAGÓN
Municipio	UTRILLAS
Edificio	Iglesia parroquial de la Virgen de los Ángeles de las Parras de Martín
Dirección	
Localización	Sala de campanas
Nombre	Santa María Inmaculada (2)
Medidas (cm)	Diámetro (en cm) 74 Borde 5 Altura del bronce 55 Peso aproximado (en kilos)235 kg
Fundidor	
Año fundición	1788
Descripción	
Fotos	0
Toques	
Conservación, mantenimiento	
Protección	
Propuestas	
Autores de la documentación	ALEPUZ CHELET, Joan
Fecha	21-12-2024

Ficha completa de la campana: [Santa María Inmaculada \(2\) Iglesia parroquial de la Virgen de los Ángeles de las Parras de Martín - UTRILLAS](#)

PDF (30-06-2026)