

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	COMUNITAT VALENCIANA
<b>Municipio</b>	VALLANCA
<b>Edificio</b>	Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles
<b>Dirección</b>	
<b>Localización</b>	sacristía
<b>Nombre</b>	<b>Nuestra Señora de los Ángeles (0)</b>
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 25   Borde   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)9 kg
<b>Fundidor</b>	PORTILLA, HERMANOS (GAJANO)
<b>Año fundición</b>	2005
<b>Descripción</b>	
<b>Fotos</b>	2
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Ficha completa de la campana: [Nuestra Señora de los Ángeles \(0\) Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles - VALLANCA](#)

PDF (17-06-2026)