

| | |
|---|---|
| Comunidad Autónoma / Departamento / Estado | LA LIBERTAD |
| Municipio | TRUJILLO |
| Edificio | Monasterio de Santa Clara |
| Dirección | |
| Localización | Almacén |
| Nombre | Campana de señales (3) |
| Medidas (cm) | Diámetro (en cm) 0 Borde Altura del bronce kg |
| Fundidor | |
| Año fundición | 1960ca |
| Descripción | |
| Fotos | 0 |
| Toques | |
| Conservación, mantenimiento | |
| Protección | |
| Propuestas | |
| Autores de la documentación | |
| Fecha | |

Ficha completa de la campana: [Campana de señales \(3\) Monasterio de Santa Clara - TRUJILLO](#)

PDF (29-05-2026)