

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	PUEBLA
<b>Municipio</b>	OCOYUCAN
<b>Dirección</b>	
<b>Edificio</b>	Parroquia de Santa Clara Ocoyucan

## Campanas desaparecidas

<b>Nombre</b>	<b>Campana (3) (refundida)</b>
<b>Localización</b>	
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 80   Borde   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)296 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1820ca
<b>Descripción</b>	Esquila, por la forma de sus asas, utilizada como campana. Aparentemente sin inscripciones.
<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Pintada de purpurina. Refundida sin motivo aparente en 2020
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

## Campanas actuales

<b>Nombre</b>	<b>Campana San Javier (1)</b>
<b>Localización</b>	
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 66   Borde   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)166 kg
<b>Fundidor</b>	DE HUESCA, SANTIAGO
<b>Año fundición</b>	1750

<b>Descripción</b>	<p>Esquila, por la forma de sus asas, utilizada como campana.</p> <p>Presenta cruz de calvario sobre pequeña cruz dominicana y debajo la marca del fundidor "SANTIAGO / DEHVESCA". Tiene un jarrón con flores, que es habitualmente utilizado tanto como símbolo de la Virgen María como de escudo capitular, es decir escudo de cabildo o un grupo de sacerdotes.</p> <p>Tiene finalmente una imagen con un niño que parece ser San José y el Niño, ya que lleva además una vara.</p> <p>En el medio pie figura la inscripción "SAN JAUIER AÑO DE 1750" El 5 está invertido y parece una S. Es curioso el santo dedicado, ya que San Javier es de la orden jesuita; la campana tiene dos escudos de la orden dominica, pero se encuentra en la parroquia de Santa Clara, que es de la orden franciscana.</p>
<b>Fotos</b>	8
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	<p>Pintada de purpurina.</p> <p>Defectos de fundición.</p> <p>Asa badajera sustituida por dos taladros y un alambre.</p>
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

<b>Nombre</b>	<b>Esquila Santa María (2)</b>
<b>Localización</b>	
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 79   Borde   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos) 285 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1851
<b>Descripción</b>	<p>La esquila tiene dos inscripciones, la primera en latín, la segunda en español.</p> <p>En la parte superior dice "SANTA MARIA ORA PRO NOBIS AÑO 1851". La utilización de las N invertidas es característica del siglo anterior, mientras que la utilización de 1 es ya un signo de modernidad (la campana menor utiliza como todas las campanas más antiguas la I mayúscula). Debieron escribir AÑO, mientras que la utilización de SANTA es muy correcta.</p> <p>En la parte inferior dice "SE HIZO ESTA OBRA SIENDO ALCALDE Iº DON JULIAN ZETLE".</p> <p>Como es habitual en México no figura el nombre del fundidor.</p>
<b>Fotos</b>	3
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	<p>Pintada de purpurina.</p> <p>Defectos de fundición.</p> <p>Orlas y asas pintadas de color ocre, el resto pintado de purpurina.</p>
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	

<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

<b>Nombre</b>	<b>Campana (3)</b>
<b>Localización</b>	
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 100.5   Borde   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)588 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	2020
<b>Descripción</b>	Campana de autor anónimo, que sustituye una anterior de 1820 aproximadamente, y de tamaño algo menor. En la parte alta lleva en relieve una cenefa a modo de corona de espinas. En el medio una Virgen de Guadalupe en altorrelieve. En el medio pie dice "PARROQUIA DE SANTA CLARA ENERO 2020"
<b>Fotos</b>	5
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Pintada de purpurina. Cuelga de cadena. Badajo nuevo de bola de latón, algo alto. Tiene un aro de metal que toca la campana antes que la bola.
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	
<b>Fecha</b>	

Información completa: [Parroquia de Santa Clara Ocoyucan - \(PUEBLA\)](#)

PDF (25-06-2026)