

<b>Comunitat Autònoma / Departament / Estat</b>	ARAGÓN
<b>Municipi</b>	RÀFELS / RÁFALES
<b>Direcció</b>	Pl. Mayor 44589
<b>Edifici</b>	Parròquia de l'Assumpció de la Mare de Déu

## Campanes actuals

<b>Nom</b>	<b>Maria de la Concepción</b>
<b>Localització</b>	Campanario
<b>Mesures (cm)</b>	Diàmetre (en cm) 103.5   Vora 10   Altura del bronze 81   Pes aproximat (en quilos)642 kg
<b>Fonedor</b>	
<b>Any fosa</b>	1798
<b>Descripció</b>	La campana, muy adornada, tiene en el hombro una guirnalda con motivos vegetales. En el tercio hay una inscripción, con letras decoradas y los nombres a las que va dedicada, seguido del año de fundición, entre cuatro cordones planos agrupados de dos en dos y una guirnalda con motivos vegetales, que dice: "MARIA DE LA CONCEPCION JOSEFHA RAFHAELA AÑO DE 1798". En el año, la I mayúscula en sustitución del 1, muy utilizado entre los siglos XVII hasta bien avanzado el XIX. En el medio y al exterior una custodia. Debajo dos cordones planos y una guirnalda con motivos vegetales. En el medio pie tres cordones planos y, para terminar, en el pie con una cenefa, poco visible, un cordón de puntos y dos cordones planos. Puede haber algún dato más, pero el exceso de suciedad en la zona media y baja de la parte interior del bronce, hace difícil la documentación. No es visible o no pone la marca de fábrica, pero por características que tiene la campana, puede tratarse de Argos.
<b>Fotos</b>	7
<b>Tocs</b>	Toques automàtics litúrgics y civil de horas todo el día
<b>Conservació, manteniment</b>	Marca del badajo y electromazo. Canto picado. Mucha palomina en la cara interna
<b>Protecció</b>	Protección genérica al encontrarse en un BIC declarado
<b>Propostes</b>	
<b>Autors de la documentació</b>	BERGE BARBERÁN, Cristian; FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
<b>Data</b>	21-09-2022

Información completa: [Parròquia de l'Assumpció de la Mare de Déu - \(ARAGÓN\)](#)

PDF (05-07-2026)