

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| <b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b> | CANARIAS                      |
| <b>Municipio</b>                                  | AGULO                         |
| <b>Dirección</b>                                  |                               |
| <b>Edificio</b>                                   | Iglesia de Santa Rosa de Lima |

## Campanas actuales

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <b>Nombre</b>                      | <b>Santa Rosa de Lima (1)</b>   |
| <b>Localización</b>                | Espadaña  |
| <b>Medidas (cm)</b>                | Diámetro (en cm) 60   Borde 0   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)125 kg  |
| <b>Fundidor</b>                    | PORTILLA, HERMANOS (GAJANO)   |
| <b>Año fundición</b>               | 2002  |
| <b>Descripción</b>                 | La campana presenta una inscripción típica del siglo XX " ? DEDICADA A SANTA ROSA DE LIMA ? ".<br>Igualmente tiene la inscripción de la empresa instaladora " ? A. CANO AÑO 2002 BURGOS ? ". Como es sabido esta empresa instala campanas fundidas por los HERMANOS PORTILLA de Gajano (Cantabria) aunque solamente figura el sello del instalador, sin referencia al fundidor. |
| <b>Fotos</b>                       | 1   |
| <b>Toques</b>                      | Toques del reloj  |
| <b>Conservación, mantenimiento</b> |   |
| <b>Protección</b>                  | N.º de registro: LG-056   |
| <b>Propuestas</b>                  |   |
| <b>Autores de la documentación</b> | GÁRGOLA CULTURA   |
| <b>Fecha</b>                       | 24-08-2022  |

Información completa: [Iglesia de Santa Rosa de Lima - \(CANARIAS\)](#)

PDF (09-06-2026)