

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	VALLE DE LOSA
<b>Dirección</b>	Calle Iglesia, 21, 09512, Burgos
<b>Edificio</b>	Parroquia de Nuestra Señora de las Nieves (San Pantaleón de Losa)

## Campanas actuales

Nombre	Campana (1)
<b>Localización</b>	Torre
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 55   Borde 4   Altura del bronce 43   Peso aproximado (en kilos)96 kg
<b>Fundidor</b>	PEREA, VIUDA DE ÁNGEL
<b>Año fundición</b>	1960ca
<b>Descripción</b>	<p>La campana, posiblemente resalte una inscripción entre cuatro en el tercio, visible solo en la sala de campanas, que incluiría, la dedicación de dicha campana, datos no documentados hasta el momento. En el par inferior de cordones, podemos ver varios elementos independientes decorativos, con forma de triángulos isósceles, similares a decoraciones vegetales.</p> <p>En el medio, a las (12), observamos un crucifijo, y Cristo enclavado. A las (06) seguramente vendrá incluido el sello de la fabricante, diciendo con bastante seguridad lo siguiente: “FABRICA DE RELOJES Y CAMPANAS VDA DE A PEREA MIRANDA DE EBRO”, algo no tan probable como la existencia de dichos sello, sería una inscripción en el medio pie, que mencionase al alcalde y cura de la época, o uno de los dos.</p> <p>Por último en el medio pie, hay tres cordones equidistantes.</p>
<b>Fotos</b>	7
<b>Toques</b>	La campana con su electrificación actual, tendría que ejecutar toques gracias al martillo eléctrico.
<b>Conservación, mantenimiento</b>	La campana podría presentar un estado regular de conservación, de la que es posible que no haya sido “volteada” o “tocada a vuelta” desde hace muchos años, aunque sin afirmar la posibilidad. El badajo no parece estar mal sujetado a la “badajera”.
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	HERNANDO CHICO, Ulises
<b>Fecha</b>	17-02-2024

Nombre	Campana (2)
<b>Localización</b>	Torre
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 57   Borde 5   Altura del bronce 45   Peso aproximado (en kilos)107 kg

<b>Fundidor</b>	PEREA, VIUDA DE ÁNGEL
<b>Año fundición</b>	1960ca
<b>Descripción</b>	<p>La campana, posiblemente resalte una inscripción entre cuatro en el tercio, visible solo en la sala de campanas, que incluiría, la dedicación de dicha campana, datos no documentados hasta el momento. En el par inferior de cordones, podemos ver varios elementos independientes decorativos, con forma de triángulos isósceles, similares a decoraciones vegetales.</p> <p>En el medio, a las (12), observamos un crucifijo, adorado por un par de ángeles, y Cristo enclavado. A las (06) seguramente vendrá incluido el sello de la fabricante, diciendo con bastante seguridad lo siguiente: “FABRICA DE RELOJES Y CAMPANAS VDA DE A PEREA MIRANDA DE EBRO”, algo no tan probable como la existencia de dicho sello, sería una inscripción en el medio pie, que mencionase al alcalde y cura de la época, o uno de los dos.</p> <p>Por último en el medio pie, hay tres cordones equidistantes.</p>
<b>Fotos</b>	3
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	La campana podría presentar un estado regular de conservación, de la que es posible que no haya sido “volteada” o “tocada a vuelta” desde hace muchos años, aunque sin afirmar la posibilidad.
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	HERNANDO CHICO, Ulises
<b>Fecha</b>	17-02-2024

Información completa: [Parroquia de Nuestra Señora de las Nieves \(San Pantaleón de Losa\) - \(CASTILLA Y LEÓN\)](#)

PDF (05-07-2026)