

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	ARAGÓN
<b>Municipio</b>	PANIZA
<b>Dirección</b>	
<b>Edificio</b>	Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles

## Campanas actuales

<b>Nombre</b>	<b>María del Rosario (1)</b>
<b>Localización</b>	Campanario inferior
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 42.3   Borde 4,5   Altura del bronce 39   Peso aproximado (en kilos)44 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1831
<b>Descripción</b>	La campana tiene tres asas en línea, una está rota. En el tercio hay una simple inscripción dedicada a la Virgen del Rosario que es una advocación a María, patrona de la Orden de Predicadores (Dominicos) y de la “UME”, Unidad Militar de Emergencia en España. Su fiesta se celebra el 7 de octubre. Le sigue el año de fundición, entre seis cordones de diferentes grosores, agrupados en uno, dos, dos, uno, que dice: “MARIA DEL ROSARIO AÑO DE 1831”. En el medio hay una cruz sobre pedestal. En el medio pie cuatro cordones y para acabar en el pie tres cordones. Sin nombre de autor.
<b>Fotos</b>	10
<b>Toques</b>	Litúrgicos
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Huella del badajo y electromazo. Manchas de óxido procedentes de la viga.
<b>Protección</b>	Protección genérica por encontrarse en un BIC declarado
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
<b>Fecha</b>	03-12-2021

<b>Nombre</b>	<b>La gótica (2)</b>
<b>Localización</b>	Campanario inferior
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 63   Borde 6   Altura del bronce 53,5   Peso aproximado (en kilos)145 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1571

<b>Descripción</b>	La campana tiene siete asas. En el tercio tiene dos grupos de dos cordones y entre ellos la siguiente inscripción, que por motivos de espacio sigue en la línea inferior: "defensorcomprimeinsidiantesconservaquossanginemercatuses / ?anodemdlxxi?". Con los debidos espacios, la inscripción se podría interpretar así: "defensor comprime insidiantes conserva quos sanguine mercatus es ano de mdlxxi". El texto podría ser una variante de la estrofa quinta del himno latino <i>Christe qui lux es et dies</i> , un himno habitual del oficio de completas que dice así: "DEFENSOR NOSTER ASPICE INSIDIANTES REPRIME GUBERNA TUOS FAMULOS QUOS SANGUINE MERCATUS ES". En español sería: "DEFENSOR NUESTRO ESCUCHA, REPRENDRE A LOS QUE LEVANTAN INSIDIAS Y GUIA A TUS SIRVIENTES A QUIENES COMPRASTE CON EL PRECIO DE TU SANGRE". El año de fundición puede interpretarse en la numeración arábiga como "1571". En el medio tiene una cruz de calvario con tres clavos, la Virgen, el Cristo Varón de Dolores y San Miguel. Sobre este último tiene una cruz griega. Seguidamente, lleva en el medio pie cuatro cordones. Por último, en el pie dispone de dos cordones y una cenefa.
<b>Fotos</b>	20
<b>Toques</b>	Litúrgicos
<b>Conservación, mantenimiento</b>	
<b>Protección</b>	Protección genérica al encontrarse en un declarado BIC
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	ALEPUZ CHELET, Joan
<b>Fecha</b>	05-12-2021

<b>Nombre</b>	<b>Nuestra Señora de los Ángeles (B)</b>
<b>Localización</b>	Campanario inferior
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 109   Borde 10,5   Altura del bronce   Peso aproximado (en kilos)750 kg
<b>Fundidor</b>	ARGOS Y COMPAÑÍA, ANDRÉS DE
<b>Año fundición</b>	1881
<b>Descripción</b>	La campana está dedicada a la patrona de la localidad, que también preside el Altar Mayor en una magnífica pintura del siglo XVI, realizado por el aragonés Pedro de Aibar. La inscripción figura entre cinco cordones agrupados en dos y tres y una cenefa que dice: "DEDICADA A NUESTRA SRA DE LOS ANGELES PATRONA DE PANIZA". En el medio hay una cruz decorada sobre pedestal. Más abajo, en una cartela de dos alturas, poco visible por culpa de una viga de la estructura metálica pegada a la campana, aparece la marca de fábrica, el párroco y el alcalde que había en aquella época, seguido del año de fundición, que dice en la de arriba: "CONSTRUIDA / POR ANDRES AR / GOS Y COMPAÑÍA", en la de abajo: "SIENDO CURA PARROCO / D ANSELMO LAPUERTA / Y ALCALDE D FRANCISCO / SERRANO AÑO DE 1881". En el medio pie hay tres cordones y más abajo en el pie una cenefa y varios cordones finos apenas visibles por la costra.
<b>Fotos</b>	15
<b>Toques</b>	Litúrgicos. Da las horas y acompaña con las medias
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Huella del badajo y electromazo. Palomina. Varios golpes. Fina costra

<b>Protección</b>	Protección genérica por encontrarse en un BIC declarado
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
<b>Fecha</b>	04-12-2021

<b>Nombre</b>	<b>Santa Quiteria (3)</b>
<b>Localización</b>	Campanario superior
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 65.9   Borde 6,5   Altura del bronce 56,5   Peso aproximado (en kilos)166 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1860
<b>Descripción</b>	La campana tiene en el tercio una simple inscripción dedicada a una santa que fue mártir en el siglo II, nacida en Portugal, abogada contra la rabia, seguido de una famosa Letanía de los Santos y para acabar con el año de fundición, entre cinco cordones agrupados en tres y dos y una cenefa de cinco flores, que dice: “SANTA?QUITERIA? ORA?PRONOBIS?AÑO?DE? I860”. La letanía debe de ser por separado: “ORA PRO NOBIS”, que traducido es: “RUEGA POR NOSOTROS”. En el año, la I mayúscula en sustitución del 1, muy utilizado entre los siglos XVII hasta bien avanzado el XIX. En el medio hay una cruz sobre pedestal. En el medio pie tres cordones y para terminar en el pie tres cordones finos.
<b>Fotos</b>	10
<b>Toques</b>	Ninguno
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Rota, le falta un buen trozo de bronce en el pie. Huella del badajo y electromazo. Palomina. Varios golpes. Fina costra
<b>Protección</b>	Protección genérica por encontrarse en un BIC declarado
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
<b>Fecha</b>	03-12-2021

<b>Nombre</b>	<b>San José y Santa Bárbara (A)</b>
<b>Localización</b>	Campanario superior
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 92.7   Borde 9   Altura del bronce 74,5   Peso aproximado (en kilos)461 kg
<b>Fundidor</b>	BELEZ Y BILLA, Iban
<b>Año fundición</b>	1588

<b>Descripción</b>	<p>La campana tiene en el tercio una inscripción en doble fila, en griego y latín, decorada con varios cordones y una cenefa floral con hebilla, que dice en la fila superior: “IHS ? XPS ? SANCTI ? IOSEPH ? BARBARA ? ET ? qVITERIA ? ORATE ? PRONOBIS ?”. Las dos primeras palabras son las abreviaturas en griego del nombre de Jesucristo: “IH?U? ? XPISTO?”. Le sigue, en latín, el nombre de San José y de dos santas que fueron mártires, muy veneradas en la localidad, termina con una famosa letanía de los Santos, que traducido y bien escrito sería: “JESUCRISTO SAN JOSE BARBARA Y QUITERIA RUEGAD POR NOSOTROS”.</p> <p>En la fila inferior pone: “IVAN (Ecce Homo) BELEZ Y BILLA (Virgen con Niño) NVEBA ? ARTIFICES (Ecce Homo) ?AÑO?I?5?8?8? (figura)”. En primer lugar, aparece la marca de fábrica, entre varias figuras en relieve como el Ecce Homo y la Virgen con Niño, para acabar con el año de fundición, los dígitos son de menor tamaño y decorados: “IVAN BELEZ Y BILLA NVEBA ARTIFICES AÑO I588”, que bien escrito sería: “JUAN BELEZ Y BILLANUEBA ARTIFICES AÑO 1588”. En el medio hay una cruz sobre pedestal con tres clavos. En el medio pie tres cordones y más abajo, en el pie, una cenefa floral y tres cordones.</p>
<b>Fotos</b>	13
<b>Toques</b>	Litúrgicos y medias del reloj
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Huella del badajo y electromazo. Canto picado. Palomina. Varios golpes. Fina costra
<b>Protección</b>	Protección genérica por encontrarse en un BIC declarado
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
<b>Fecha</b>	03-12-2021

Información completa: [Parroquia de Nuestra Señora de los Ángeles - \(ARAGÓN\)](#)

PDF (06-06-2026)