

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	SORIA
<b>Dirección</b>	
<b>Edificio</b>	Monasterio de Santa Clara

## Campanas actuales

Nombre	Campana
<b>Localización</b>	Espadaña (vano derecho)
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 45   Borde 5   Altura del bronce 37   Peso aproximado (en kilos)53 kg
<b>Fundidor</b>	QUINTANA SAGUILLO, MANUEL
<b>Año fundición</b>	1999
<b>Descripción</b>	-Tercio (entre uno y dos cordones, a las 7 ): D. CARMELO JIMENEZ. -Medio (sello, a las 12): CAMPANAS QUINTANA/ me hizo/ Saldaña Palencia /España.
<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Bueno
<b>Protección</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4217304-15-48/5 - referencia campana número 1358Bueno
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
<b>Fecha</b>	2007

Nombre	Madre Clara y Madre Ángela
<b>Localización</b>	Espadaña (vano izquierdo)
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 47   Borde 5   Altura del bronce 40   Peso aproximado (en kilos)60 kg
<b>Fundidor</b>	QUINTANA SAGUILLO, MANUEL
<b>Año fundición</b>	1999
<b>Descripción</b>	-Tercio (entre cuatro cordones, a las 7 ): AÑO 1999. -Medio (sello, a las 12): CAMPANAS QUINTANA/ me hizo/ Saldaña Palencia /España. Medio (en la parte superior, a las 6): MADRE CLARA/ Y/ MADRE ANGELA.
<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	

<b>Conservación, mantenimiento</b>	Bueno
<b>Protección</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4217304-15-49/6 - referencia campana número 1359Bueno
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
<b>Fecha</b>	2007

Información completa: [Monasterio de Santa Clara - \(CASTILLA Y LEÓN\)](#)

PDF (28-05-2026)