

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	MATAMALA DE ALMAZÁN
<b>Dirección</b>	
<b>Edificio</b>	Parroquia de la Inmaculada Concepción de Santa María del Prado

## Campanas actuales

<b>Nombre</b>	<b>Santa María</b>
<b>Localización</b>	Espadaña (vano derecho)
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 74   Borde 6   Altura del bronce 61   Peso aproximado (en kilos)235 kg
<b>Fundidor</b>	COLINAS, LOS (SIGÜENZA)
<b>Año fundición</b>	1913
<b>Descripción</b>	-Tercio (entre tres y un cordón, a las 6): SANTA MARIA ORA PRO NOBIS. -Medio (sobre tres cordones del Medio pie, dentro de un pentágono con los bordes decorados, a las 6): SE FUNDIO EN/ SIGUENZA POR LOS/ COLINAS SIENDO CURA ENCARGADO D. DAVID/ TARANCON Y ALCALDE/ DE·D JUAN GOMEZ/ ANO DE 1913.
<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Bueno
<b>Protección</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4211103-1-1/1 - referencia campana número 1268Bueno
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
<b>Fecha</b>	2007

<b>Nombre</b>	<b>Santa María</b>
<b>Localización</b>	Espadaña (vano izquierdo)
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 50   Borde 5   Altura del bronce 50   Peso aproximado (en kilos)72 kg
<b>Fundidor</b>	CALLEJA, DE LA
<b>Año fundición</b>	1790
<b>Descripción</b>	-Tercio (entre dos cordones, a las 12): S@*\$MARIA@*\$ORA PRO NOBIS A@*\$NO 1790@*\$. -Medio (superior, a las 6): CALLEXA/ ME FECIT (la M al revés).

<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Regular
<b>Protección</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4211103-1-2/2 - referencia campana número 1269Regular
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
<b>Fecha</b>	2007

Información completa: [Parroquia de la Inmaculada Concepción de Santa María del Prado - \(CASTILLA Y LEÓN\)](#)

PDF (23-06-2026)