

<b>Comunidad Autónoma / Departamento / Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	ARCOS DE JALÓN
<b>Dirección</b>	
<b>Edificio</b>	Parroquia de la Presentación de Nuestra Señora de Velilla de Medinaceli

## Campanas actuales

<b>Nombre</b>	<b>Jesús, María y José, Santa Bárbara y la Virgen del Carmen</b>
<b>Localización</b>	Espadaña (vano derecho)
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 85   Borde 6   Altura del bronce 65   Peso aproximado (en kilos)356 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1760
<b>Descripción</b>	-Tercio (entre dos cordones, a las 12):@*\$IHS @\$ MARIA@*\$IOSEF@*\$SANTA BARBARA@*\$VIRGEN DEL CARMEN ORA PRONOBIS. -Medio pie (entre uno y tres cordones, a las 12) [:::]:] (* * * * * *) AÑO 1760.
<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	
<b>Conservación, mantenimiento</b>	Regular
<b>Protección</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4202512-1-1/1 - referencia campana número 1576Regular
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
<b>Fecha</b>	2007

<b>Nombre</b>	<b>Cristo</b>
<b>Localización</b>	Espadaña (vano izquierdo)
<b>Medidas (cm)</b>	Diámetro (en cm) 74   Borde 7   Altura del bronce 65   Peso aproximado (en kilos)235 kg
<b>Fundidor</b>	
<b>Año fundición</b>	1793
<b>Descripción</b>	-Tercio (entre cuatro cordones, a las 12): CHRISTVA BICIT CHRISTVS REGNAT CHRISTVS AB OMNE FVLGORE NOS DEFENDAT 1793.
<b>Fotos</b>	1
<b>Toques</b>	

<b>Conservación, mantenimiento</b>	Regular
<b>Protección</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4202512-1-2/2 - referencia campana número 1577Regular
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores de la documentación</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
<b>Fecha</b>	2007

Información completa: [Parroquia de la Presentación de Nuestra Señora de Velilla de Medinaceli - \(CASTILLA Y LEÓN\)](#)

PDF (01-07-2026)