

Comunidad Autónoma / Departamento / Estado	AGUASCALIENTES
Municipio	AGUASCALIENTES
Edificio	Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos
Dirección	Calle Félix de la Paz, San Pablo 20050
Coordenadas	21.894456221613517 -102.2980563846602
Protección	
Descripción	
Campanas	
Fotos	4
Toques actuales de campanas	
Conservación, mantenimiento	
Propuestas	
Autores de la documentación	FLORES, Luis / FACEBOOK
Fecha	01-06-2022

Campanas actuales

Localización	Campana	Fundidor	Año fundición	Diámetro (en cm)	Peso
Sala de campanas	Campana Santísimo (1)				
Sala de campanas	Campana San Francisco (2)				
Sala de campanas	Campana (3)		2012		
Sala de campanas	Campana (4)				
Sala de campanas	Campana (5)				
Sala de campanas	Campana (6)				
Sala de campanas	Campana (7)				
Sala de campanas	Campana Santo Niño (8)				

Sala de campanas	<u>Campana (9)</u>				
Sala de campanas	<u>Esquila (10)</u>				
Sala de campanas	<u>Campana (11)</u>				
Sala de campanas	<u>Esquila (12)</u>				
Sala de campanas	<u>Esquila Inmaculada (13)</u>				
Sala de campanas	<u>Campana San Martín de Porres (14)</u>				
Sala de campanas	<u>Esquila (15)</u>				

Información completa: [Parroquia de Nuestra Señora de San Juan de los Lagos - AGUASCALIENTES \(AGUASCALIENTES\)](#)

PDF (16-06-2026)